

Implementeringstesten

Hvordan er status på din bedrift lige nu?

Testen viser, hvor I kan få værdi af at implementere Lean på bedriften

1. Der er ordentligt og ryddeligt alle vegne, og der ligger ikke affald og små lagre rundt omkring	
<input type="checkbox"/> Nej, sådan er det ikke	<input type="checkbox"/> Ja, sådan er det
2. Større genstande som paller, materiel, interne maskiner mv. er placeret på afmærkede pladser og alle gangveje er fri.	
<input type="checkbox"/> Nej, sådan er det ikke	<input type="checkbox"/> Ja, sådan er det
3. Alle redskaber, værktøj og andre genstande er på bestemte pladser afhængigt af, hvordan I bruger dem. En afvigelse/mangel vil være tydelig for enhver.	
<input type="checkbox"/> Nej, sådan er det ikke	<input type="checkbox"/> Ja, sådan er det
4. Det er let at holde rent, fordi der ikke står noget på gulvet eller uden for afmærkede områder.	
<input type="checkbox"/> Nej, sådan er det ikke	<input type="checkbox"/> Ja, sådan er det
5. Al rengøring udføres efter et fastlagt system, hvor I kan se, hvad der skal gøres hvornår og af hvem. Sikkerhed og funktionalitet er vigtigere end den perfekte rengøring.	
<input type="checkbox"/> Nej, sådan er det ikke	<input type="checkbox"/> Ja, sådan er det
6. Der findes en aftale om, hvordan hvert arbejdssted på bedriften skal se ud ved fyraften. Der er ophængt billeder af, hvordan der skal se ud.	
<input type="checkbox"/> Nej, sådan er det ikke	<input type="checkbox"/> Ja, sådan er det
7. Alle instruktioner (SOP, arbejdsinstruktioner, vedligehold mv.) er opdaterede og bliver brugt.	
<input type="checkbox"/> Nej, sådan er det ikke	<input type="checkbox"/> Ja, sådan er det
8. Medarbejderne i hvert arbejdsområde bestræber sig på at gennemføre løbende forbedringer. Der er en liste eller statistik med gennemførte forbedringer.	
<input type="checkbox"/> Nej, sådan er det ikke	<input type="checkbox"/> Ja, sådan er det
9. Der er forbedringstavler på bedriften, hvor medarbejderne løbende kan notere de afvigelser, som giver anledning til forbedringsforslag. Medarbejderne afgør, hvad der skal forbedres, af hvem og med hvilken deadline.	
<input type="checkbox"/> Nej, sådan er det ikke	<input type="checkbox"/> Ja, sådan er det
10. Forbedringsmetoden PCDA bruges som støtte for medarbejdernes forbedringsarbejde. Gårdejeren efterspørger konkrete forbedringer og besøger arbejdsområdet mindst en gang om ugen for at støtte forbedringsindsatsen.	
<input type="checkbox"/> Nej, sådan er det ikke	<input type="checkbox"/> Ja, sådan er det
11. Der er tydelige arbejdsinstruktioner (SOP), som beskriver arbejdspladsens forskellige opgaver. Instruktionerne bliver brugt af medarbejderne.	
<input type="checkbox"/> Nej, sådan er det ikke	<input type="checkbox"/> Ja, sådan er det

Lean i kvægbruget

Vibeke Fladkjær Nielsen og Susanne Pejstrup

Lean Farming Publishing